

Grivory XE 4095 black 9566 LW

PA*-GF50

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften		tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul		17000 / 16500	MPa	ISO 527-1/2
Bruchspannung		220 / 200	MPa	ISO 527-1/2
Bruchdehnung		2 / 2	%	ISO 527-1/2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)		80 / 70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)		75 / 70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)		11 / 11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)		10 / 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Mechanische Eigenschaften (TPE)		tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugleindruckhärte		280 / 280	MPa	ISO 2039-1
Thermische Eigenschaften		tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)		295 / -	°C	ISO 11357-1/3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)		270 / -	°C	ISO 75-1/2
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)		240 / -	°C	ISO 75-1/2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)		15 / -	E-6/K	ISO 11359-1/2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)		60 / -	E-6/K	ISO 11359-1/2
Brennbarkeit bei nominal 1.5mm		HB / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke		1.5 / -	mm	IEC 60695-11-10
Brennbarkeit bei Dicke h		HB / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke		0.4 / -	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)		150	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)		≤260	°C	EMS
Elektrische Eigenschaften		tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand		1E10 / 1E10	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand		- / 1E11	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit		32 / 31	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung		- / 600	-	IEC 60112
Andere Eigenschaften		tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme		1.7 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme		0.8 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte		1580 / -	kg/m ³	ISO 1183
Rheol./Phys. Eigenschaften		tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindung (parallel)		0.2 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung (senkrecht)		0.7 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitung Spritzgießen		Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone		60 - 80	°C	-
Förderzone		305 - 320	°C	-
Kompressionszone		305 - 325	°C	-
Plastifizierzone		305 - 325	°C	-
Düse		305 - 325	°C	-
Schmelze		300 - 330	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur		110 - 150	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit		Mittel - Hoch	-	-
Druck		300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)		50 - 100	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit		5 - 15	m/s	-



Merkmale**Verarbeitungsmethoden**

Spritzgießen

Lieferformen

Grieß

Besondere Kennwerte

Verbesserte Hitzebeständigkeit

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika

Produkt Merkmale

Hydrolysebeständig, Verbesserte Alkoholbeständigkeit, Biobasierendes Polyamid, Co Polyamid, Partiell aromatisches Polyamid

Automobil

Luftführungssysteme, Druckluftsysteme, Hydrauliksysteme, Autoelektrik & -Elektronik, Beleuchtung, Kühlung & Klimaregelung, Benzinsysteme, Antriebstrang und Fahrwerk, Innenraumteile

Elektrik / Elektronik

Elektrohaushaltsgeräte, Elektrogeräte, Steckverbinder

Industrie & Konsumgüter

Hydraulik & Pneumatik, Maschinenbau, Antriebe, Werkzeuge und Zubehör

