

Grivory XE 4095 black 9566 LW
PA*-GF50

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	17000 / 16500	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	220 / 200	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	2 / 2	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	80 / 70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	75 / 70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	11 / 11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	10 / 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugeleindruckhärte	280 / 280	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	295 / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	270 / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	240 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	15 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	60 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei nominal 1.5mm	HB / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	1.5 / -	mm	IEC 60695-11-10
Brennbarkeit bei Dicke h	HB / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.4 / -	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	150	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	≤260	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	1E10 / 1E10	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E11	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	32 / 31	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / 600	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	1.7 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtaufnahme	0.8 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1580 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindigkeit (parallel)	0.2 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindigkeit (senkrecht)	0.7 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	60 - 80	°C	-
Förderzone	305 - 320	°C	-
Kompressionszone	305 - 325	°C	-
Plastifizierzone	305 - 325	°C	-
Düse	305 - 325	°C	-
Schmelze	300 - 330	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	110 - 150	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Mittel - Hoch	-	-
Druck	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	50 - 100	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	5 - 15	m/s	-



Merkmale**Verarbeitungsmethoden**

Spritzgießen

Lieferformen

Grieß

Besondere Kennwerte

Verbesserte Hitzebeständigkeit

Regionale VerfügbarkeitNordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,
Nahost/Afrika**Produkt Merkmale**Hydrolysebeständig, Verbesserte Alkoholbeständigkeit,
Biobasierendes Polyamid, Co Polyamid, Partiiell aromatisches
Polyamid**Automobil**Luftführungssysteme, Druckluftsysteme, Hydrauliksysteme,
Autoelektrik & -Elektronik, Beleuchtung, Kühlung &
Klimaregelung, Benzinsysteme, Antriebstrang und Fahrwerk,
Innenraumteile**Elektrik / Elektronik**

Elektrohaushaltsgeräte, Elektrogeräte, Steckverbinder

Industrie & KonsumgüterHydraulik & Pneumatik, Maschinenbau, Antriebe, Werkzeuge
und Zubehör